

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «РКМиА»


С.Ф. Федяев

«28» 08 2015 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)
государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса»
на 2014 -2017 учебные года**

Квалификация: электрогазосварщик;
электросварщик на автоматических
и полуавтоматических машинах;
электросварщик ручной сварки.

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2года 10 мес.

На базе основного общего образования.

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. №842, зарегистрирован в Минюсте России 20.08.2013 № 29669;
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. №291, зарегистрированного в Минюсте РФ 14 июня 2013г., регистрационный №28785;
- разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Федерального института развития образования.

В соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 марта 2015г. №247, зарегистрированном в Минюсте РФ 3 апреля 2015г. регистрационный № 36713 проведена корректировка учебного плана государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса» по профессии 034700.03 Делопроизводитель, утвержденного 30.08.2014г.

1.1 Организация учебного процесса

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики ППКРС:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по полугодиям;
- распределение по полугодиям и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общеобразовательный учебный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования, а также специфики профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)".

На общеобразовательный учебный цикл учебным планом отведено 2052 часа обязательной аудиторной нагрузки, из них на дополнительные дисциплины – 180 час. Дополнительные дисциплины нацелены на увеличение профессиональной составляющей профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением дисциплин профессионального учебного цикла.

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного учебного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общепрофессионального учебного цикла, а также отдельных дисциплин профессионального учебного цикла программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)".

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входят междисциплинарные курсы. Учитывая специфику направленности на удовлетворение потребностей работодателей, увеличено количество часов на изучение МДК.02.03 "Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах" и МДК.04.01 «Дефекты и способы испытания сварных швов», программами дисциплин общепрофессионального цикла предусматривается формирование дополнительных умений и знаний, связанных с производством комбайнов. Тематика выпускных квалификационных работ согласуется с представителями работодателя и направлена на удовлетворение запросов заказчика. Для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда введены дисциплины ОУД.20 "Адаптация выпускника на рабочем месте", ОУД.21 "Противодействие коррупции".

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практики.

При формировании учебного плана учтены следующие нормы нагрузки: максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы и консультации; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

Аудиторная нагрузка обучающихся предполагает следующие учебные занятия – теоретические и практические занятия, лабораторные работы, консультации, лекции, семинары, практики. Обязательная аудиторная нагрузка предполагает теоретические занятия, практические занятия.

При проведении лабораторных работ и практических занятий допускается деление группы на подгруппы (если в каждой подгруппе не более 13 человек) по следующим дисциплинам и МДК: ОУД.02 Иностранный язык, ОУД.07 Информатика, ОУД.22 Информационные технологии в профессиональной деятельности, МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки, МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов.

Самостоятельная работа организуется в форме подготовки докладов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет», изучения дополнительной литературы, выполнения индивидуальных заданий, направленных на формирование таких компетенций, как способность к саморазвитию, самостоятельному поиску информации, овладение навыками сбора и обработки экономической информации, что позволяет сформировать профессиональные качества.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий 45 мин.

Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося для следующих дисциплин и профессиональных модулей:

№№	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	количество часов по курсам			всего часов
		I	II	III	
Общеобразовательный цикл					
1	Русский язык	10	20	-	30
2	История	-	5	-	5
3	Математика	20	20	-	40
4	Физика	10	20	-	30
5	Биология	-	10	-	10

	ИТОГО	40	75	-	115
Компонент образовательного учреждения					
1	Основы теории сварки и резки металлов	5	-	-	5
2	Охрана труда	-	10	-	10
3	Основы технической механики	-	12	-	12
4	Основы электротехники	-	10	-	10
	ИТОГО	5	32	-	37
Общепрофессиональный цикл					
1	Основы инженерной графики	5	-	5	10
2	Основы материаловедения	5	-	5	10
	ИТОГО	10	-	10	20
Профессиональный цикл					
1	ПМ.01	6	-	-	6
2	ПМ.02	5	40	-	45
3	ПМ.03	-	-	10	10
4	ПМ.04	-	-	8	8
5	Выполнение письменной экзаменационной работы	-	-	50	50
	ИТОГО	11	40	68	119
	ВСЕГО	66	147	78	291
	РЕЗЕРВ	5	2	2	9

Консультации проводятся в формах: индивидуальные и групповые.

1.2. Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся, организованная согласно положениям:

- О порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ РО "РКМиА";
- Положение о внутренней системе оценки качества образования ГБПОУ РО "РКМиА".

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. При проведении промежуточной аттестации используются следующие формы:

- зачёты и дифференцированные зачёты (проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины и профессиональные модули);
- экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводятся за счет часов, отведенных на производственную практику.

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности (1. Подготовительно-сварочные работы; 2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; 3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление; 4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений) и овладение составляющими его профессиональными и общими компетенциями, формирующимися в процессе освоения ППКРС в целом. В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка профессиональных и общих компетенций, практического опыта, знаний и умений по профессии.

Периодичность промежуточной аттестации определяется календарным графиком аттестаций. Промежуточная аттестация проводится в формах:

- зачеты - 3 шт.;
- дифференцированные зачеты – 24 шт.;
- экзамены - 8 шт.;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или двух профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже третьего разряда по профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" квалификация электрогазосварщик,

третьего разряда квалификации электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, второго разряда квалификации электросварщик ручной сварки. Повышенный разряд присваивается обучающимся, получившим во время итоговой аттестации по дисциплинам профессионального цикла оценки "отлично", и выполнявшим во время производственной практики работы повышенных разрядов, предусмотренных квалификационной характеристикой.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы, описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса сварки. Темы письменных экзаменационных работ определяются приказом директора колледжа индивидуально каждому обучающемуся.

1.3. Формирование вариативной части ППКРС

Объём времени, отведенный на вариативную часть в соответствии с потребностями работодателей и специфики деятельности колледжа, а также для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда использован следующим образом:

Количество часов из вариативной части			Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
максимальное	на самостоятельную внеаудиторную работу	обязательные аудиторные	
101	32	69	ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл
17	5	12	ОП.01 Основы инженерной графики
17	5	12	ОП.04 Основы материаловедения
7	2	5	ОП.06 Основы экономики
9	3	6	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности

51	17	34	ОП.08 Основы технической механики
61	22	39	П.00 Профессиональный учебный цикл
33	12	21	<i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i>
33	12	21	МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
28	10	18	<i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i>
28	10	18	МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
162	54	108	ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"
162	54	108	ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

1.4 Организация внеаудиторной самостоятельной работы.

Цель самостоятельной работы – содействие оптимальному усвоению обучающимися учебного материала, развитие их познавательной активности, готовности и потребности в самообразовании.

Внеаудиторная самостоятельная работа — это деятельность обучающихся по усвоению знаний и умений, протекающая без непосредственного участия преподавателя, хотя и направляемая им. Для внеаудиторного изучения предлагаются вопросы по темам, основной материал которых рассмотрен на аудиторных занятиях. Индивидуальные задания призваны расширить кругозор обучающихся, углубить их знания, развить умения исследовательской деятельности, проявить элементы творчества. Современный поток информации требует от обучающихся новых видов умений и навыков работы с ней, которые необходимо сформировать к началу профессиональной деятельности.

При организации самостоятельной работы преподаватели стремятся пробудить у обучающихся желание стать самостоятельными исследователями в овладении знаниями для своей будущей профессии. Выполнение заданий внеаудиторной самостоятельной работы позволяет обучающимся развить и закрепить необходимые для этого качества.

Количество часов на СВР	Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
1026	Общеобразовательный учебный цикл
46	ОДБ.01 Русский язык
98	ОДБ.02 Литература
78	ОДБ.03 Иностранный язык
61	ОДБ.04 История
78	ОДБ.05 Обществознание (вкл. экономику и право)
50	ОДБ.06 Химия
39	ОДБ.07 Биология
86	ОДБ.08 Физическая культура
35	ОДБ.09 ОБЖ
151	ОДП.10 Математика
50	ОДП.11 Информатика и ИКТ
102	ОДП.12 Физика
20	КОУ.01 Основы стандартизации и сертификации
16	КОУ.02 Охрана труда
33	КОУ.03 Основы теории сварки и резки металлов
17	КОУ.04 Информационные технологии в профессиональной деятельности
17	КОУ.05 Основы технической механики
17	КОУ.06 Основы предпринимательства
17	КОУ.07 Адаптация выпускника на рабочем месте
17	КОУ.08 Противодействие коррупции
123	ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл

20	ОП.01 Основы инженерной графики
17	ОП.02 Основы автоматизации производства
17	ОП.03 Основы электротехники
19	ОП.04 Основы материаловедения
17	ОП.05 Допуски и технические измерения
17	ОП.06 Основы экономики
16	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
165	П.00 Профессиональный учебный цикл
20	<i>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы</i>
10	МДК.01.01 Подготовка металла к сварке.
10	МДК.01.02 Технологические приёмы сборки изделий под сварку.
89	<i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i>
16	МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
16	МДК.02.02 Технология газовой сварки
25	МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
16	МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
16	МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
40	<i>ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</i>
10	МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
10	МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
10	МДК.03.03 Технология газовой наплавки
10	МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
16	<i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i>
16	МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
32	ФК.00 Физическая культура

1346	ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"
1346	ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
I курс	36,9	2,8	0,3	1	0	11	52
II курс	28,5	9	1,5	2	0	11	52
III курс	8,6	8,2	20,2	1	3	2	43
Всего	74	20	22	4	3	24	147

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в том числе лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 16 нед.	6 сем. 16 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
	Всего по общеобразовательному учебному циклу	14/4	3078	1026	2052	718	533	590	398	355	98	78
О.00	Общеобразовательный учебный цикл	7/4	2616	872	1744	639	500	557	366	321	0	0
ОДБ.01	Русский язык	Э-4с	138	46	92	16	34	24	16	18	0	0
ОДБ.02	Литература	ДЗ-4с	293	98	195	25	35	39	27	94	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	ДЗ-4с	234	78	156	156	34	48	34	40	0	0
ОДБ.04	История	Э-3с	183	61	122	8	34	32	56	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание (вкл. экономику и право)	ДЗ-4с	234	78	156	8	17	37	17	85	0	0
ОДБ.06	Химия	ДЗ-2с	150	50	100	22	69	31	0	0	0	0
ОДБ.07	Биология	ДЗ-3с	117	39	78	18	0	34	44	0	0	0
ОДБ.08	Физическая культура	3-1,2с; ДЗ-4с	256	85	171	165	51	72	48	0	0	0
ОДБ.09	ОБЖ	ДЗ-3с	105	35	70	20	17	24	29	0	0	0
	ИТОГО	6/2	1710	570	1140	438	291	341	271	237	0	0
ОДП.10	Математика	Э-4с	451	150	301	69	85	96	36	84	0	0
ОДП.11	Информатика и ИКТ	ДЗ-2с	149	50	99	60	51	48	0	0	0	0
ОДП.12	Физика	Э-3с	306	102	204	72	73	72	59	0	0	0

	ИТОГО	_/1/2	906	302	604	201	209	216	95	84	0	0
КОУ.00	Компонент образовательного учреждения	_/7/_	462	154	308	79	33	33	32	34	98	78
КОУ.01	Основы стандартизации и сертификации	ДЗ-6с	60	20	40	24	0	0	0	0	23	17
КОУ.02	Охрана труда	ДЗ-3с	48	16	32	5	0	0	32	0	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
КОУ.03	Основы теории сварки и резки металлов	ДЗ-2с	99	33	66	8	33	33	0	0	0	0
КОУ.04	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ-5с	51	17	34	10	0	0	0	0	34	0
КОУ.05	Основы технической механики	ДЗ-4с	51	17	34	8	0	0	0	34	0	0
КОУ.06	Основы предпринимательства	ДЗ-6с	51	17	34	8	0	0	0	0	14	20
КОУ.07	Адаптация выпускника на рабочем месте		51	17	34	8	0	0	0	0	27	7
КОУ.08	Противодействие коррупции	ДЗ-6с	51	17	34	8	0	0	0	0	0	34
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	_/6/_	370	123	247	87	79	34	0	100	17	17
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ-1с	60	20	40	16	40	0	0	0	0	0
ОП.02	Основы автоматизации	ДЗ-4с	51	17	34	8	0	0	0	34	0	0
ОП.03	Основы электротехники		51	17	34	6	0	0	0	34	0	0
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ-1с	58	19	39	26	39	0	0	0	0	0
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ-2с	51	17	34	18	0	34	0	0	0	0
ОП.06	Основы экономики	ДЗ-6с	51	17	34	6	0	0	0	0	17	17
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ-4с	48	16	32	7	0	0	0	32	0	0
П.00	Профессиональный учебный цикл	_/1/8	494	165	329	140	0	88	48	81	32	80
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	_/1/1	60	20	40	14	0	40	0	0	0	0
МДК.01.0 1	Подготовка металла к сварке	ДЗ-2с	30	10	20	8	0	20	0	0	0	0
МДК.01.0 2	Технологические приемы сборки изделий под сварку		30	10	20	6	0	20	0	0	0	0
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.	_/_/3	266	89	177	86	0	48	48	81	0	0

МДК.02.0 1	Оборудование, техника и технология электро-сварки	Э-2с	48	16	32	18	0	32	0	0	0	0
МДК.02.0 2	Технология газовой сварки	Э-3с	48	16	32	14	0	16	16	0	0	0
МДК.02.0 3	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах.		74	25	49	18	0	0	32	17	0	0
МДК. 02.04	Технология электродуговой сварки и резки металлов.		48	16	32	20	0	0	0	32	0	0
МДК. 02.05	Технология производства сварных конструкций		48	16	32	16	0	0	0	32	0	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	_/_/2	120	40	80	24	0	0	0	0	0	80
МДК.03.0 1	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление.	Э-6с	30	10	20	6	0	0	0	0	0	20
МДК.03.0 2	Технология дуговой наплавки деталей		30	10	20	6	0	0	0	0	0	20
МДК.03.0 3	Технология газовой наплавки		30	10	20	6	0	0	0	0	0	20
МДК.03.0 4	Технология автоматического и механизированного наплавления.		30	10	20	6	0	0	0	0	0	20
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.	_/1/1	48	16	32	16	0	0	0	0	32	0
МДК.04.0 1	Дефекты и способы испытания сварных швов.	Э-5с	48	16	32	16	0	0	0	0	32	0
ФК.00	Физическая культура	3,3,Д 3,_	64	32	32	29	0	0	0	16	8	8
Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура"		2 21 12	4006	1346	2660	974	612	712	446	552	155	183
УП.00	Учебная практика	_/3/_	720	0	720	0	0	102	150	174	102	192
УП.01	Учебная практика ПМ.01	_	36	0	36	0	0	36	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика ПМ.02	Д3-4с	390	0	390	0	0	66	150	174	0	0
УП.03	Учебная практика ПМ.03	Д3-6с	192	0	192	0	0	0	0	0	0	192
УП.04	Учебная практика ПМ.04	Д3-5с	102	0	102	0	0	0	0	0	102	0
ПП.00	Производственная практика	_/_/3	792	0	792	0	0	12	0	54	342	384

ПП.01	Производственная практика ПМ.01	_	12	0	12	0	0	12	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика ПМ.02	3-5с	390	0	390	0	0	0	0	54	336	0
ПП.03	Производственная практика ПМ.03	3-6с	282	0	282	0	0	0	0	0	0	282
ПП.04	Производственная практика ПМ.04	3-6с	108	0	108	0	0	0	0	0	6	102
Всего		3 24 12	5518	1346	4172	974	612	826	596	780	599	759
ПА	Промежуточная аттестация											4 недели
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация											2 недели
<p>Консультации на учебную группу 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p> <p>Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа. Защита письменной экзаменационной работы</p>					Всего	дисциплин и МДК	612	712	446	552	155	183
						учебной практики	0	102	150	174	12	282
						производственной практики	0	12	0	54	336	390
						экзаменов	0	2	3	2	2	3
						диф. зачетов	2	5	3	7	2	5
						зачетов	0	0	0	0	1	2

4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии Сварщик

№	Наименование
1	Кабинеты: технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2	Лаборатории: материаловедения; электротехники и автоматизации производства;

	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3	Мастерские: слесарная; сварочная.
4	Полигоны: сварочный.
5	Спортивный комплекс: спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; место для стрельбы
6	Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.