

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. директора ГБПОУ РО «РКМиА»

  
В.И. Деркачев

«28» 06 2016 г.

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
по профессии 150709.02 (15.01.05) Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)  
государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Ростовской области  
«Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса»  
на 2016-2017 учебный год**

Квалификация: электрогазосварщик;  
электросварщик на автоматических и  
полуавтоматических машинах;  
электросварщик ручной сварки.

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения –10 мес.

На базе среднего общего образования

## **1. Пояснительная записка**

Настоящий учебный план государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Ростовского колледжа металлообработки и автосервиса» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «02» августа 2013 г. №842, зарегистрирован в Минюсте России 20.08.2013 № 29669;
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013г. №291, зарегистрированного в Минюсте РФ 14 июня 2013г., регистрационный №28785;
- разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Федерального института развития образования.

### ***1.1 Организация учебного процесса:***

Учебный план определяет следующие качественные и количественные характеристики ППКРС:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения и по полугодиям;
- распределение по полугодиям и объемные показатели подготовки и проведения государственной итоговой аттестации.

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессионального модуля входят междисциплинарные курсы. Учитывая специфику направленности на удовлетворение потребностей работодателей, увеличено количество часов на изучение МДК.02.03 "Электросварочные работы на автоматических и

полуавтоматических машинах" и МДК.04.01 «Дефекты и способы испытания сварных швов», программами дисциплин общепрофессионального цикла предусматривается формирование дополнительных умений и знаний, связанных с производством комбайнов. Тематика выпускных квалификационных работ согласуется с представителями работодателя и направлена на удовлетворение запросов заказчика. Для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда введены дисциплины ОП.08 "Основы предпринимательства", ОП.09 "Адаптация выпускника на рабочем месте", ОП.10 "Противодействие коррупции".

При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практики.

При формировании учебного плана учтены следующие нормы нагрузки: максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы и консультации; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю.

Аудиторная нагрузка обучающихся предполагает следующие учебные занятия – теоретические и практические занятия, лабораторные работы, консультации, лекции, семинары, практики. Обязательная аудиторная нагрузка предполагает теоретические занятия, практические занятия.

При проведении лабораторных работ и практических занятий допускается деление группы на подгруппы (если в каждой подгруппе не более 13 человек) по следующим МДК: МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки, МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов.

Самостоятельная работа организуется в форме подготовки докладов, самостоятельного изучения отдельных дидактических единиц, работы в системе «Интернет», изучения дополнительной литературы, выполнения индивидуальных заданий, направленных на формирование таких компетенций, как способность к саморазвитию, самостоятельному поиску информации, овладение навыками сбора и обработки экономической информации, что позволяет сформировать профессиональные качества.

Продолжительность учебной недели – шестидневная.

Продолжительность занятий 45 мин.

Консультации предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося для следующих дисциплин и профессиональных модулей:

№ пп	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	количество часов
<b>Общепрофессиональный цикл</b>		
1	Основы инженерной графики	5

2	Основы материаловедения	5
3	Основы экономики	5
4	Основы электротехники	5
	<b>ИТОГО</b>	<b>20</b>
<b>Профессиональный цикл</b>		
1	ПМ.01	4
2	ПМ.02	20
3	ПМ.03	7
4	ПМ.04	6
5	Выполнение письменной экзаменационной работы	40
	<b>ИТОГО</b>	<b>77</b>
	<b>ВСЕГО</b>	<b>97</b>
	<b>РЕЗЕРВ</b>	<b>3</b>

Консультации проводятся в формах: индивидуальные и групповые.

**1.2. Оценка качества освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих** включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся, организованных согласно положениям:

- О порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся ГБПОУ РО "РКМиА";
- Положение о внутренней системе оценки качества образования ГБПОУ РО "РКМиА".

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий. При проведении промежуточной аттестации используются следующие формы:

- зачёты и дифференцированные зачёты (проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины и профессиональные модули);
- экзамены - за счет времени, выделенного ФГОС СПО;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводятся за счет часов, отведенных на производственную практику.

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности (1. Подготовительно-сварочные работы; 2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; 3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление; 4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений) и овладение составляющими его профессиональными и общими компетенциями, формирующимися в процессе освоения ППКРС в целом. В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка профессиональных и общих компетенций, практического опыта, знаний и умений по профессии.

Периодичность промежуточной аттестации определяется календарным графиком аттестаций. Промежуточная аттестация проводится в формах:

- зачеты - 2 шт.;
- дифференцированные зачеты - 8 шт.;
- экзамены - 4 шт.;
- квалификационные экзамены по профессиональным модулям ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательным требованием является соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или двух профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже третьего разряда по профессии "Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)" квалификация электрогазосварщик, третьего разряда квалификации электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, второго разряда квалификации электросварщик ручной сварки. Повышенный разряд присваивается обучающимся, получившим во время итоговой аттестации по дисциплинам профессионального цикла оценки "отлично" и выполнявшим во время производственной практики работы повышенных разрядов, предусмотренных квалификационной характеристикой.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание разработанного технологического процесса выполнения практической квалификационной работы, описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений, а также параметров и режимов ведения процесса сварки. Темы письменных экзаменационных работ определяются приказом директора колледжа индивидуально каждому обучающемуся.

### 1.3. *Формирование вариативной части ППКРС.*

Объём времени, отведенный на вариативную часть в соответствии с потребностями работодателей и специфики деятельности колледжа, а также для расширения профессиональных возможностей и повышения конкурентоспособности выпускников на региональном рынке труда использован следующим образом:

Количество часов из вариативной части			Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
максимальное	на самостоятельную внеаудиторную работу	обязательные аудиторные	
<b>162</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл</b>
5	2	3	ОП.01 Основы инженерной графики
4	1	3	ОП.04 Основы материаловедения
9	3	6	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
48	16	32	ОП.07 Основы предпринимательства
48	16	32	ОП.09 Адаптация выпускника на рабочем месте
48	16	32	ОП.10 Противодействие коррупции
<b>162</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"</b>
<b>162</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)</b>

#### 1.4. Организация внеаудиторной самостоятельной работы.

Цель самостоятельной работы – содействие оптимальному усвоению обучающимися учебного материала, развитие их познавательной активности, готовности и потребности в самообразовании.

Внеаудиторная самостоятельная работа — это деятельность обучающихся по усвоению знаний и умений, протекающая без непосредственного участия преподавателя, хотя и направляемая им. Для внеаудиторного изучения предлагаются вопросы по темам, основной материал которых рассмотрен на аудиторных занятиях. Индивидуальные задания призваны расширить кругозор обучающихся, углубить их знания, развить умения исследовательской деятельности, проявить элементы творчества. Современный поток информации требует от обучающихся новых видов умений и навыков работы с ней, которые необходимо сформировать к началу профессиональной деятельности.

При организации самостоятельной работы преподаватели стремятся пробудить у обучающихся желание стать самостоятельными исследователями в овладении знаниями для своей будущей профессии. Выполнение заданий внеаудиторной самостоятельной работы позволяет обучающимся развить и закрепить необходимые для этого качества.

Количество часов на СБР	Изучаемая дисциплина, МДК профессионального модуля
<b>163</b>	<b>ОП.00 Общепрофессиональный учебный цикл</b>
17	ОП.01 Основы инженерной графики
16	ОП.02 Основы автоматизации производства
17	ОП.03 Основы электротехники
17	ОП.04 Основы материаловедения
16	ОП.05 Допуски и технические измерения
16	ОП.06 Основы экономики
16	ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
16	ОП.08 Основы предпринимательства

16	ОП.09 Адаптация выпускника на рабочем месте
16	ОП.10 Противодействие коррупции
<b>125</b>	<b>П.00 Профессиональный учебный цикл</b>
<b>13</b>	<b><i>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы</i></b>
7	МДК.01.01 Подготовка металла к сварке.
6	МДК.01.02 Технологические приёмы сборки изделий под сварку.
<b>66</b>	<b><i>ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</i></b>
17	МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
10	МДК.02.02 Технология газовой сварки
16	МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
10	МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
13	МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
<b>30</b>	<b><i>ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</i></b>
8	МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
7	МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
7	МДК.03.03 Технология газовой наплавки
8	МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
<b>16</b>	<b><i>ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</i></b>
16	МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
<b>32</b>	<b>ФК.00 Физическая культура</b>
<b>320</b>	<b>ИТОГО по учебному плану ГБПОУ РО "РКМиА"</b>
<b>320</b>	<b>ИТОГО по ФГОС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)</b>



**2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
I курс	16	13,2	8,8	1	2	2	43

### 3. План учебного процесса.

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной нагрузки по семестрам (час. в семестр)	
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс	
					всего занятий	в том числе лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>_/6/1</b>	<b>489</b>	<b>163</b>	<b>326</b>	<b>85</b>	<b>283</b>	<b>43</b>
ОП.02	Основы автоматизации	ДЗ, _	48	16	32	8	32	0
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ, _	51	17	34	6	34	0
ОП.01	Основы инженерной графики	_Э	51	17	34	16	20	14
ОП.04	Основы материаловедения		51	17	34	12	18	16
ОП.05	Допуски и технические измерения		48	16	32	8	19	13
ОП.06	Основы экономики	ДЗ, _	48	16	32	4	32	0
ОП.08	Основы предпринимательства		48	16	32	8	32	0
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ, _	48	16	32	7	32	0
ОП.09	Адаптация выпускника на рабочем месте	ДЗ, _	48	16	32	8	32	0
ОП.10	Противодействие коррупции	ДЗ, _	48	16	32	8	32	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>_/_/7</b>	<b>375</b>	<b>125</b>	<b>250</b>	<b>86</b>	<b>100</b>	<b>150</b>

<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>	<b>_/_/1</b>	<b>40</b>	<b>13</b>	<b>27</b>	<b>4</b>	<b>27</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	-	22	7	15	2	15	0
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку		18	6	12	2	12	0
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.</b>	<b>_/_/2</b>	<b>197</b>	<b>66</b>	<b>131</b>	<b>54</b>	<b>73</b>	<b>58</b>
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	_Э	51	17	34	18	34	0
МДК.02.02	Технология газовой сварки		30	10	20	6	20	0
МДК.02.03	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах.		48	16	32	4	19	13
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металлов.		30	10	20	10	0	20
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций		38	13	25	16	0	25
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>_/_/2</b>	<b>90</b>	<b>30</b>	<b>60</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>60</b>
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление.	_Э	23	8	15	2	0	15
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей		22	7	15	4	0	15
МДК.03.03	Технология газовой наплавки		22	7	15	4	0	15
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления.		23	8	15	2	0	15
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.</b>	<b>_/_/2</b>	<b>48</b>	<b>16</b>	<b>32</b>	<b>16</b>	<b>0</b>	<b>32</b>
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов.	_Э	48	16	32	16	0	32
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>З,ДЗ</b>	<b>64</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>29</b>	<b>24</b>	<b>8</b>
<b>Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура"</b>		<b>_/6/8</b>	<b>928</b>	<b>320</b>	<b>608</b>	<b>200</b>	<b>407</b>	<b>201</b>

<b>УП.00</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>_/2/_</b>	<b>474</b>	<b>0</b>	<b>474</b>	<b>0</b>	<b>168</b>	<b>306</b>	
УП.01	Учебная практика ПМ.01	ДЗ,_	72	0	72	0	72	0	
УП.02	Учебная практика ПМ.02	_,ДЗ	300	0	300	0	96	204	
УП.03	Учебная практика ПМ.03	_	66	0	66	0	0	66	
УП.04	Учебная практика ПМ.04	_	36	0	36	0	0	36	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
<b>ПП.00</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>2/_/_</b>	<b>318</b>	<b>0</b>	<b>318</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>288</b>	
ПП.01	Производственная практика ПМ.01	_	30	0	30	0	30	0	
ПП.02	Производственная практика ПМ.02	_,3	144	0	144	0	0	144	
ПП.03	Производственная практика ПМ.03	_,3	108	0	108	0	0	108	
ПП.04	Производственная практика ПМ.04	_	36	0	36	0	0	36	
<b>Всего</b>		<b>.2/8/8</b>	<b>1720</b>	<b>320</b>	<b>1400</b>	<b>200</b>	<b>605</b>	<b>795</b>	
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>							1 неделя	
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>							2 недели	
<p>Консультации на учебную группу 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.</p> <p>Государственная итоговая аттестация: Выпускная квалификационная работа. Защита письменной экзаменационной работы</p>					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	407	201	
						учебной практики	168	306	
						производственной практики	18	300	
						экзаменов	0	8	
						диф. зачетов	7	1	
						зачетов	0	2	

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии Сварщик

№	Наименование
1	<b>Кабинеты:</b> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов.
2	<b>Лаборатории:</b> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
3	<b>Мастерские:</b> слесарная; сварочная.
4	<b>Полигоны:</b> сварочный.
5	<b>Спортивный комплекс:</b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; место для стрельбы
6	<b>Залы:</b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.